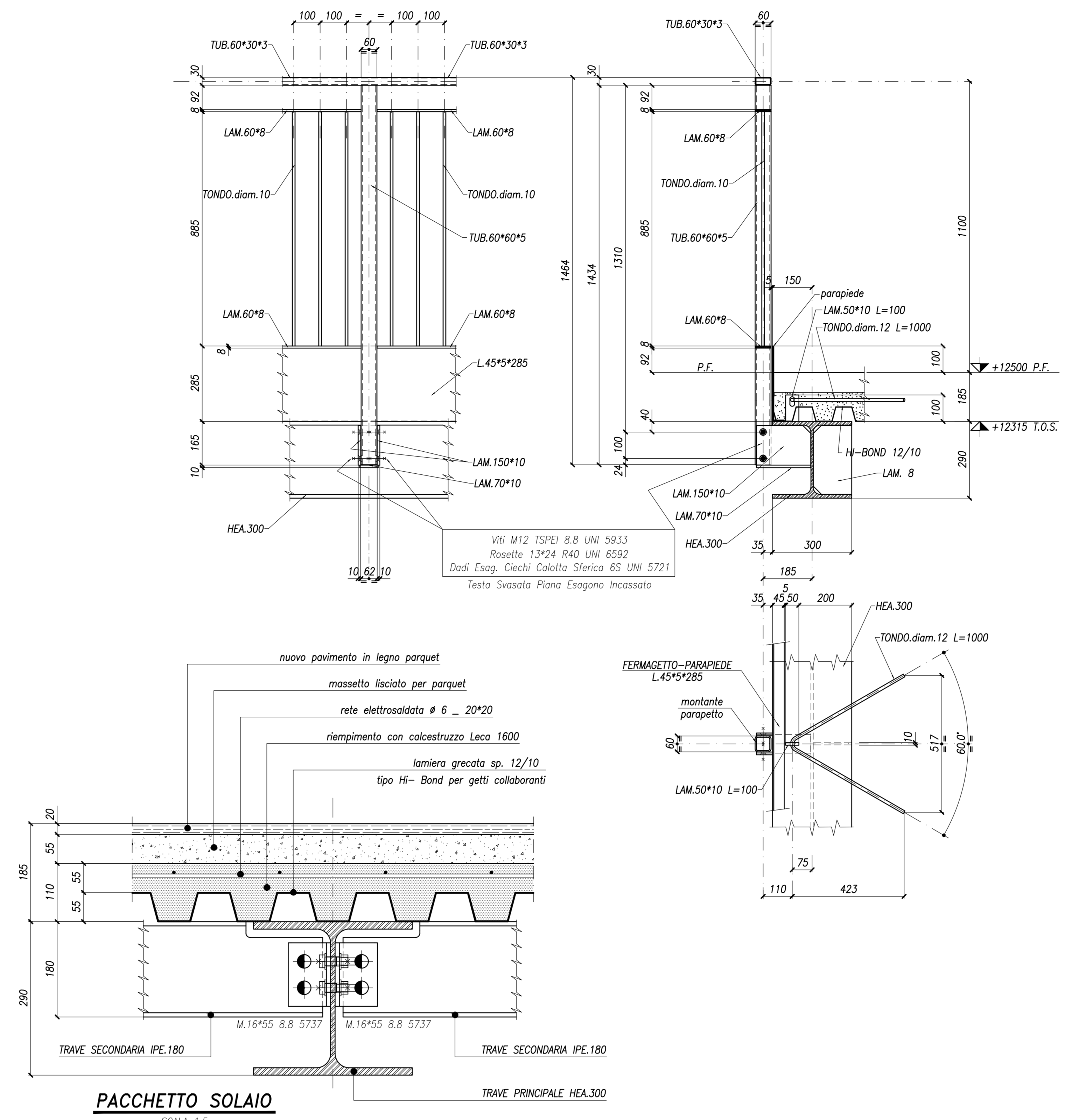


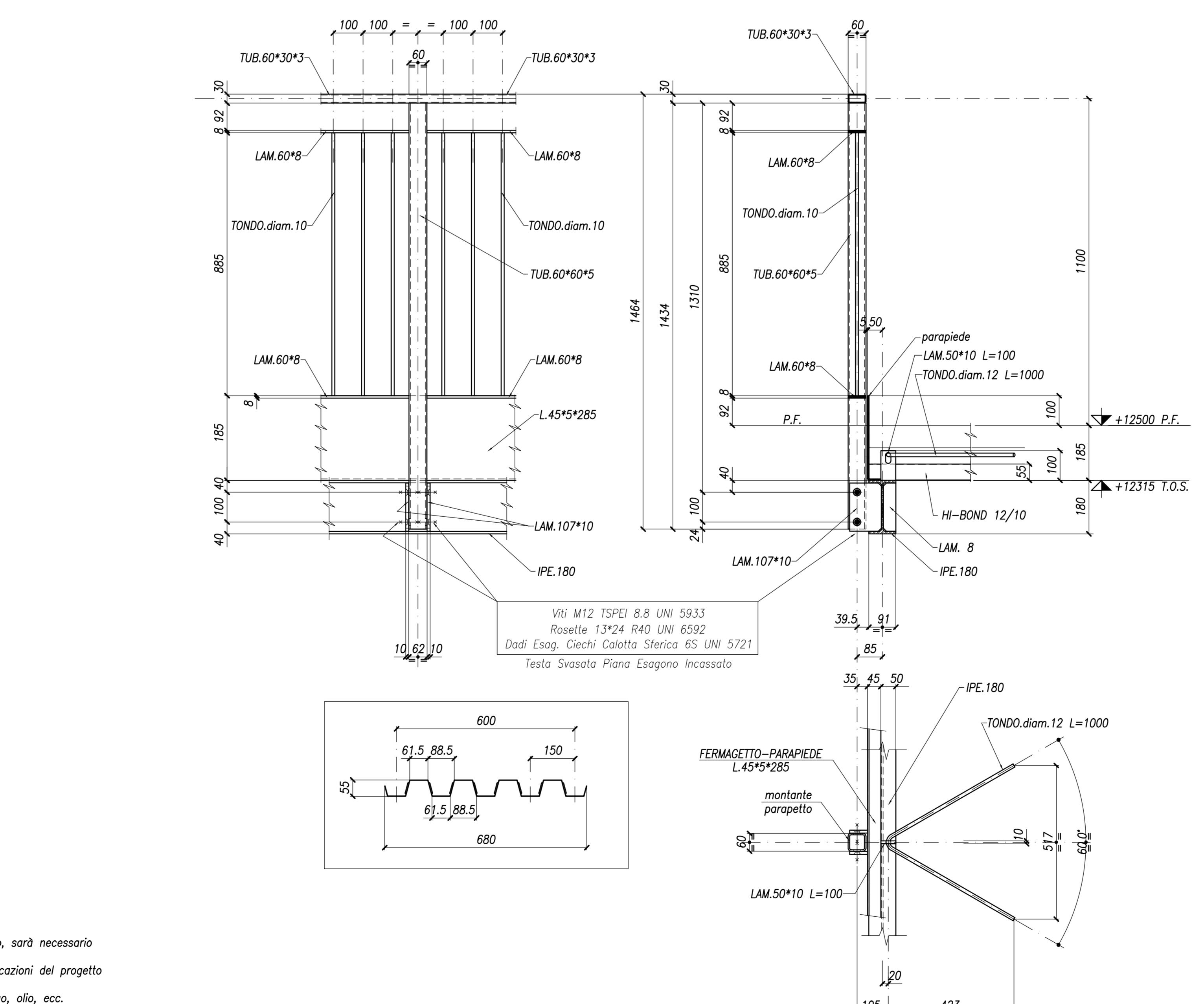
PIANTA STRUTTURA EL.+12315 T.O.S.
EL. +12500 P.F. H. SOLETTA cm 11

PIANTA LAMIERA GRECATA HI-BOND
LAMIERA GRECATA HI-BOND TIPO A55-P600 Sp.12/10

Prima di procedere alle operazioni di getto, sarà necessario verificare che:
 - le formiere siano montate secondo le indicazioni del progetto
 - siano stati eseguiti tutti i fissaggi
 - le formiere siano essenti dai tracce di fango, olio, ecc.
 Il calcestruzzo dovrà garantire una resistenza minima a compressione a 28 giorni di 250 kg/cm².
 Consiglio di depositare il calcestruzzo agli appoggi e successivamente distribuirlo gradualmente in modo da evitare la formazione di cumuli in compato.



PACCHETTO SOLAIO
SCALA 1:5



PACCHETTO SOLAIO
SCALA 1:5

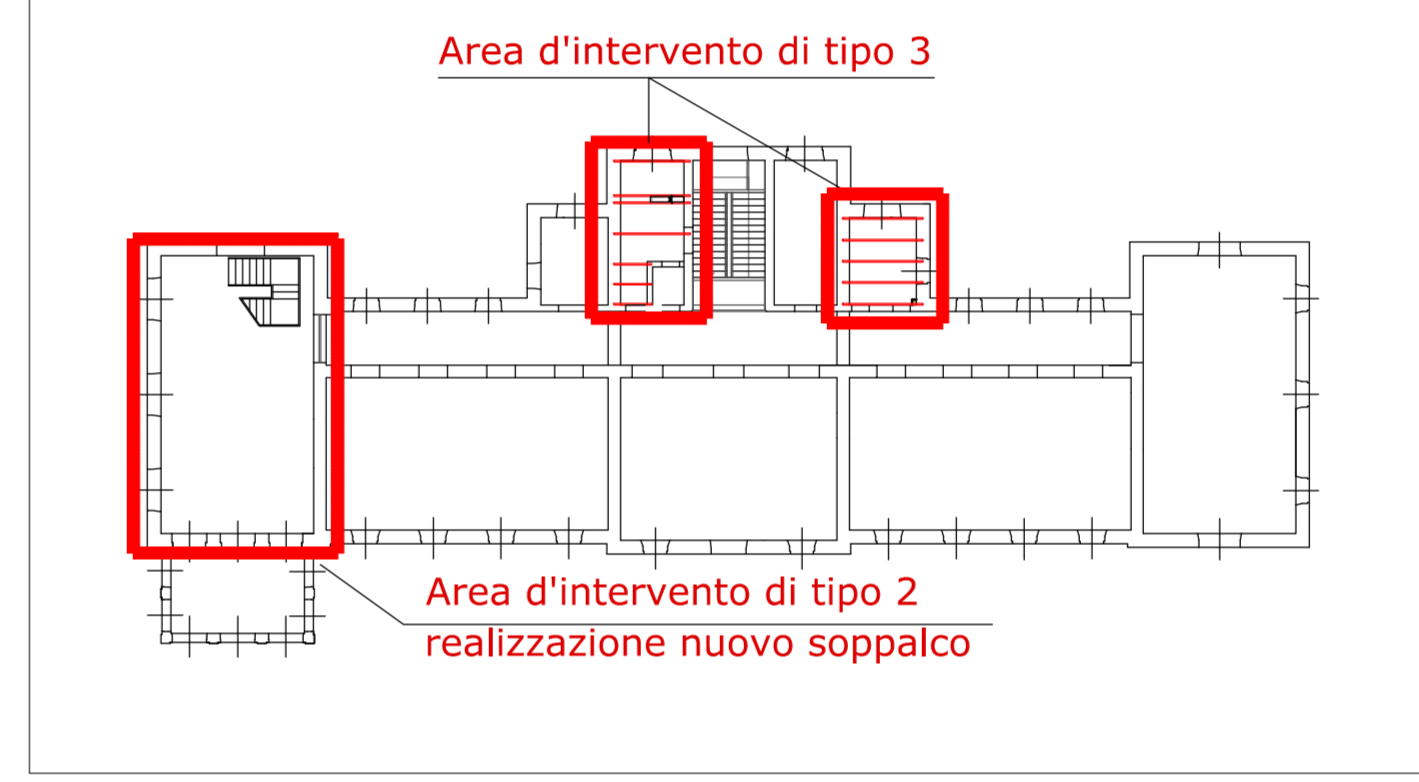
PROTEZIONE AL FUOCO
PROTEZIONE CONTINUATA PROTETTIVO TIPO KINVER INTRODOTTO DEGLI ORIZZONTAMENTI PER UN R_{fi} RET 100 (MAGGIORANZA DELLE SUPERFICI POI COPERTE DA CONTRO-SOTTITO LOCALI TECNICA VISTA)
 Protezione al fuoco dei solai (metalli in ferro, Matra, Manic, latero cemento) con intonaco isolante leggero a base di gesso e vermiculite tipo KINVER, mediante applicazione a macchina dello spessore minimo di 10 cm ovvero secondo gli spessori necessari e differenziali descritti di laboratorio autorizzati (facoltà riferimento al prodotto appreso (ASSESSMENT EFFECTS), con caratteristiche tecniche e di applicazione meglio descritte all'art. 8.4.1. Le deviazioni principali consentite sono:
 - rinvenimento preventivo di intonaci, pitture, e residui di ragnate sulle superfici protettive e di natura;
 - applicazione promontoria di aggregato VPMRER (lanime);
 - applicazione di fondo cemento in controsoffitti esistenti e di nuova fornitura compatibili con i tipi qui sotto riportati;
 - resina epossidica - famiglia 1 classe 40 DFT per medio applicato 104;
 - resina epossidica - famiglia 1 classe 60-74 DFT per medio applicato 156;
 - resina epossidica ricca di zinco - famiglia 1 classe 60 DFT per medio applicato 163;
 - silicati di zinco - famiglia 1 classe 100 DFT per medio applicato 373;
 - in caso di supporto zincato lo spessore della zincatura non deve essere superiore a 80 µm

SPECIFICA MATERIALI
CALCESTRUZZO PER STRUTTURE IN OPERA

Tipo di struttura	Classe di resistenza	Classe esposizione	Classe di consistenza	Dmax aggregato [mm]
Colonne	UNI EN 206-1	UNI EN 206-1	UNI EN 206-1	16
Travi	UNI EN 206-1	UNI EN 206-1	UNI EN 206-1	16
Solette in Leca 1600	LC30/33	XC1	S4	16
Citi per appoggi	C28/35	XC3	S4	16

Acciaino per cemento armato per barre ad aderenza migliorata: B450C
 Acciaino per cemento armato per rete elettrosaldata: B450A

L'impresa dovrà realizzare il piano delle demolizioni prima dell'inizio delle lavorazioni e degli scavi, contenente tutte le indispensabili puntellazioni a firma di un tecnico abilitato e da sottoporre alla D.L. per approvazione.



Commessa: 2873
 Lavoro: UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI TRIESTE
 Laboratorio: FABBRICATO P-SOPRALCO 1° PIANO

Pos. e Mq.	Profilo	n.	Unità	Prezzo	Importo	Superficie	Superficie	Totale	
201	A60P600 12/10	13	600000	526/R	H-BOND	5464	7027	580	7640
202	A60P600 12/10	3	600000	526/R	H-BOND	6029	10026	640	18200
203	ANC 320*6	18	10000	526/R		108	1437	0,08	0,08
204	ANC 320*6	42	15000	526/R		184	8667	0,06	1,09
205	ANC 320*6	1	40000	526/R		176	259	0,08	0,08
206	ANC 50*5	11	50000	526/R		192	2111	0,10	1,09
207	ANC 50*5	4	80000	526/R		502	1826	0,10	0,70
208	ANC 80	70	12000	526/R		116	8133	0,04	2,59
209	HEA 100	4	80000	526/R		502	2826	0,10	0,70
210	HEA 180	1	90700	526/R		1762	1762	0,06	0,65
211	HEA 180	1	100000	526/R		1934	1934	0,06	0,71
212	HEA 180	1	140000	526/R		2641	2641	0,08	0,99
213	HEA 180	1	200000	526/R		4026	4026	0,12	1,39
214	L45*5*285	1	190000	526/R		1048	1048	0,06	0,55
215	L45*5*285	2	190000	526/R		2096	2096	0,12	1,10
216	L45*5*285	1	600000	526/R		762	762	0,08	0,99
217	L45*5*285	1	1000000	526/R		1268	1268	0,12	1,39
218	L45*5*285	2	2000000	526/R		3808	7616	0,17	3,04
219	L45*5*285	1	1000000	526/R		1268	1268	0,12	1,39
220	L45*5*285	2	2000000	526/R		2536	5072	0,24	2,78
221	L45*5*285	1	2000000	526/R		2536	5072	0,24	2,78
222	TONDO.diam.10	198	89000	526/R		0,55	10870	0,05	4,82
223	TONDO.diam.12	29	100000	526/R		0,89	2647	0,04	0,97
224	TONDO.diam.12	80	55000	526/R		0,85	5176	0,02	1,92
225	TONDO.diam.14	8	70000	526/R		0,86	258	0,03	0,09
226	TONDO.diam.14	2	70000	526/R		0,88	127	0,02	0,09
227	TONDO.diam.14	16	100000	526/R		1,45	2229	0,05	0,80
228	TUB.60*30*3	1	60000	526/R		1,15	215	0,10	0,10
229	TUB.60*30*3	19	100000	526/R		3,84	4867	0,17	2,24
230	TUB.60*30*3	2	100000	526/R		578	678	0,06	0,26
231	TUB.60*30*3	3	200000	526/R		1122	3667	0,05	1,51
232	TUB.60*30*3	2	1000000	526/R		2407	2407	0,14	1,98
233	TUB.60*30*3	1	1000000	526/R		1861	1861	0,08	0,81
234	TUB.60*30*3	22	140000	526/R		20661	20661	0,02	7,00
235	TUB.60*30*3	1	140000	526/R		1192	1192	0,03	0,37
236	LAM.60*6	23	10000	526/R		8,97	8,97	0,01	0,28
237	LAM.60*6	36	16000	526/R		136	4000	0,04	1,30
238	LAM.60*6	10	20000	526/R		242	2419	0,07	0,66
239	LAM.60*6	5	20000	526/R		113	564	0,03	0,17
240	LAM.60*6	2	10000	526/R		56	282	0,02	0,08
241	LAM.60*6	2	11000	526/R		64	647	0,02	0,08
242	LAM.60*6	2	14000	526/R		126	248	0,02	0,08
243	LAM.10*10	1	14000	526/R		1,09	1,09	0,04	0,04
244	LAM.10*10	30	100000	526/R		0,45	862	0,02	0,52
245	LAM.10*10	1	19000	526/R		0,74	0,74	0,03	0,03
246	LAM.10*10	1	14000	526/R		1,65	1,65	0,08	0,08
247	LAM.10*10	1	22000	526/R		0,88	0,88	0,03	0,03
248	LAM.10*10	26	20000	526/R		227	5816	0,08	2,30
249	LAM.10*10	1	20000	526/R		1,64	1,64	0,06	0,06
250	LAM.10*10	1	20000	526/R		2,27	2,27	0,08	0,08
251	LAM.10*10	1	30000	526/R		1,14	1,14	0,04	0,04
252	LAM.10*10	2	20000	526/R		1,26	1,26	0,05	0,05
253	LAM.10*10	1	30000	526/R		1,26	1,26	0,05	0,05
254	LAM.10*10	1	30000	526/R		1,26	1,26	0,05	0,05
255	LAM.10*10	2	54000	526/R		2,06	410	0,07	0,15
256	LAM.10*10	1	57000	526/R		2,07	410	0,07	0,15
257	LAM.10*10	2	84000	526/R		3,07	734	0,12	0,26
258	LAM.10*10	19	100000	526/R		3,95	7609	0,14	2,81
259	LAM.10*10	8	114000	526/R		4,66	618	0,16	1,24

Commessa: 2873
 Lavoro: UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI TRIESTE
 Laboratorio: FABBRICATO P-SOPRALCO 1° PIANO

Da collezione	Quantità	Classe	UNI o DIN	Prezzo Unitario	Prezzo Specificato	Trattamento Specificato
VTM12P40	180	8.8	UNI 5797	0,662	8,89	Zinatura a Caldo
VTM12P50	92	8.8	UNI 5797	0,662	5,99	Zinatura a Caldo
VTM12P60	62	8.8	UNI 5797	0,1181	6,14	Zinatura a Caldo
VTM12P75	74	8.8	UNI 5797	0,1260	9,32	Zinatura a Caldo
VTM12P85	40	8.8	UNI 5797	0,1339	5,32	Zinatura a Caldo
D42M12	262	65	UNI 5588	0,0169	4,26	Zinatura a Caldo
D42M16	68	65	UNI 5588	0,0209	5,48	Zinatura a Caldo
ROSETTE 12P4	300	R40	UNI 6592	0,0063	2,62	Zinatura a Caldo
ROSETTE 17P90	396	R40	UNI 6592	0,0119	3,80	Zinatura a Caldo

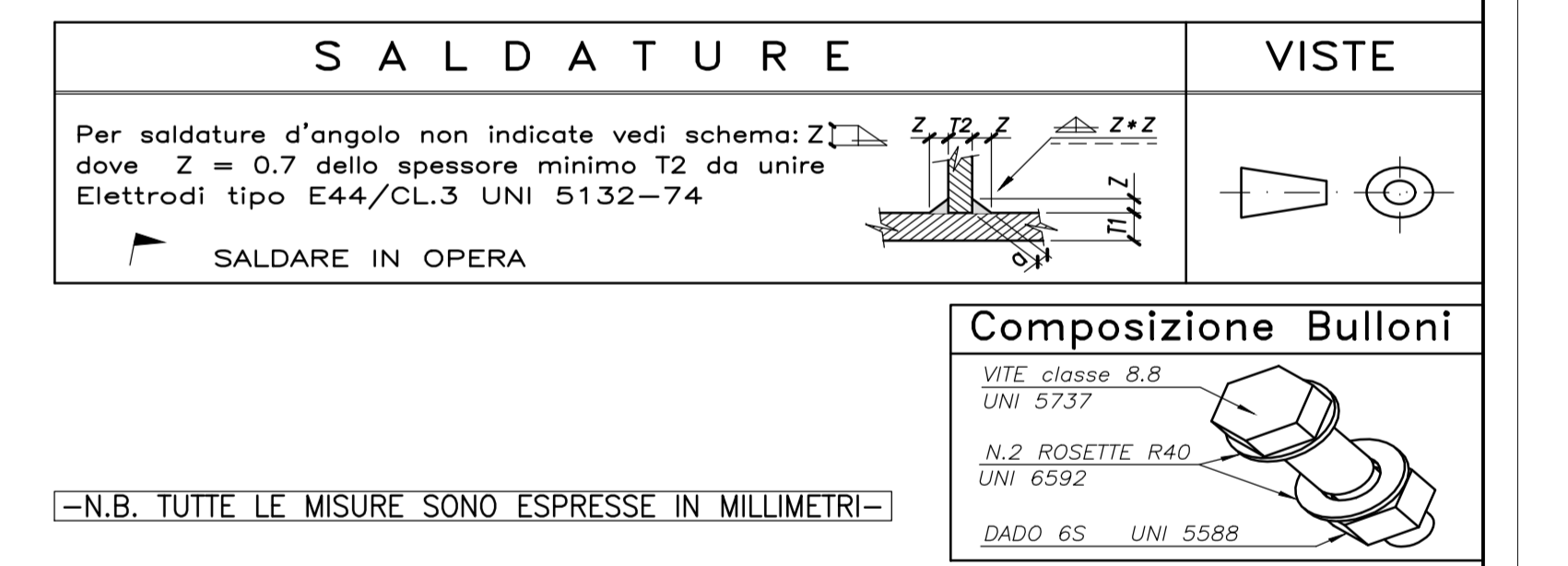
PRESCRIZIONI PER ACCIAIO
 NORMATIVE TECNICHE - LEGGE 05.11.71 N. 1086 N.T.C. 2008

QUALITA' DEI MATERIALI (se non diversamente indicato)	UNI EN 10027-1	UNI 7070
PROFILI LAMINATI A CALDO IPE - HE - UPN	S275JR	FE430B
PROFILI LAMINATI A FREDDO E TUBOLARI	S275JR	FE430B

PROTEZIONE SUPERFICIALE STRUTTURALE: VERNICIATURA IN CANTIERE CON VERNICE R-60
 PROTEZIONE SUPERFICIALE BULLONI: VERNICIATURA IN CANTIERE CON VERNICE R-60
 BULLONI AD ALTA RESISTENZA CLASSE 8.8 UNI 3740-74

SIMBOLOGIA FORO-BULLONE

DIAMETRO VITE	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30
DIAMETRO FORO	1.3	1.5	1.7	1.9	2.1.5	2.3.5	2.5.5	2.8.5	3.2



UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI TRIESTE
 piazza Europa n. 1 - 34127 Trieste - Italia

LAVORI DI RISTRUTTURAZIONE E RIQUALIFICAZIONE FUNZIONALE DEGLI EDIFICI 'F1' E 'F2' PRESSO IL COMPRESORIO EX OPP DI S. GIOVANNI IN TRIESTE, AD USO DELLA FACOLTA' E DEL DIPARTIMENTO DI PSICOLOGIA

PROGETTO ESECUTIVO

F1 PROGETTO: SOPRALCO PIANO PRIMO SCHEMA STRUTTURA IN ACCIAIO PIANTE E SEZIONI

E.ST.02.10.A

DATA: 06/04/2012
 PRATICA N.: 2873
 SCALA: 1:50