



PROTEZIONE AL FUOCO

NOTA 1
TRATTAMENTI DI VERNICIATURA INCIFEGAE DI FINITURA SU CARPENTERIA METALLICA AI FINI DEL REQUISITO R60 - SCALA DI COLLEGAMENTO SOPPALCO ZONA DI AGGREGAZIONE F1 P1 (FASCIA LATERALE E PARAPETTO SOPPALCO ZONA DI AGGREGAZIONE F1 P1 (I) - NUOVA SCALA METALLICA F2)

Trattamento con vernici intumescenti di struttura metallica mediante applicazione a pennello di più strati di verniciatura tipo PROTECTER-STEEL-ITALYSE PROTECT secondo gli spessori necessari e differenziati a seconda dei profili metallici da proteggere desunti da prove sperimentali di laboratorio autorizzati facenti riferimento al prodotto impiegato e relative certificazioni, ovvero in base a calcolo analitico condotto da professionista iscritto agli elenchi della I.S.I.C. e con caratteristiche tecniche ed applicazione meglio descritte all'art. 136, MI - AZ. M2. Le lavorazioni principali consistono nelle:

- su superfici metalliche: forare gli agrappanti e pulire ovvero quanto necessario per evitare che la superficie si presenti lucida o polverosa; l'applicazione di 1 mano - 120 g/mq di primer epossidico tipo PROTECTER-STEEL PRIMER
- applicazione di prodotto verniciante capace di costituire un rivestimento protettivo intumescente mediante la sovrapposizione di 2 mani di prodotto tipo PROTECTER-STEEL. Possibilità di depositare per ogni mano fino ad un max di 600 gr/mq con spessore massimo di 2 mm e possibilità di coprire delle successive mani dopo 24-48 ore.
- per elementi sottili ovvero per profili metallici appesi con rapporto S/V elevato (finito di servizio la protezione dovrà essere integrata con altre 2 mani minime di prodotto tipo PROTECTER-STEEL o comunque quanto necessario a ottenere la protezione R60).
- per gli elementi sottostanti non facenti parte della struttura principale si farà comunque del raggiungimento di un grado minimo di protezione e coesione l'applicazione delle 2 mani di prodotto tipo PROTECTER-STEEL, salvo valutare la resa estetica per via campimetrata e decisione della D.L. di depositare conseguentemente il trattamento protettivo.
- applicazione successiva di 2 mani di malta di finitura (a mano 200gr/mq) con colore RAL a scelta della D.L. dopo campimetrata e con caratteristiche tecniche compatibili con il sottostante trattamento intumescente secondo la specifica di esplicita compatibilità tecnica.

NOTA 2
Per la scelta di finitura in progetto il propone RAL 1018 (da verificare e valutare) con altre alternative mediante campimetrata preventiva ed accettazione finale della D.L.

NOTA 3
Per tutte le nuove scale e il ballatoio locale F1 P1 (I) ovvero per i relativi parapetti (anche quelli della scala esistente) si prevede di realizzare una perimetra campimetrata al fine di confermare la scelta fatta per le barchette da realizzare con i fondi 10 mm con l'alternativa del rimpiego di quanto lato 9x8 mm a giacitura finale della D.L. prima della messa in produzione.

N.B. VERIFICARE LE MISURE IN CANTIERE
IN CONTRADDITTORIO CON LA D.L.

PRESCRIZIONI PER ACCIAIO

NORME TECNICHE: LEGGE 47/11 N. 1000 N.T.C. 2008

QUALITÀ DEI MATERIALI (se non diversamente indicato): UNI EN 10027-1 UNI 7070

PROFIL LAMINATI A CALDO (PE - HE - LFN): S235JR (F43.03)

PROFIL LAMINATI A FREDDO (E TUBOLARI): S235JF (F43.03)

PASTIGLIE: S235JF (F43.03)

PROTEZIONE SUPERFICIALE STRUTTURALE: VEDERE NOTA

PROTEZIONE SUPERFICIALE BULLONE: VEDERE NOTA

SILICONO AD ALTA RESISTENZA CLASSE 6.5 UNI 3740-74

BULLONERIA FORO-BULLONE

SMALCO GRADITO BULLONE: * * * * *

DIAMETRO VITE: M12 M14 M16 M18 M20 M22 M24 M27 M30

DIAMETRO FORO: 13 15 17 19 21,5 23,5 25,5 28,5 32

NOTE: TUTTE LE MISURE SONO ESPRESSE IN MILLIMETRI

SALDATE

Per saldature d'angolo non indicate vedi schema 21.2a

Spese: E = 0,7 dalle spesse inferiori 12, due unite

Entrata: tipo E44/CL3 UNI 5132-74

SALDARE IN OPERA

Composizione Bulloni

02 - 02000 - R.F.

02 - 02000 - R.F.

02 - 02000 - R.F.

02 - 02000 - R.F.

Commessa: 2873
Lavoro: UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI TRIESTE
Lotto: FABBRICATO F1-SCALA

Pos. n. Mq.	Profilo	n.	Pr.	Lunghezza	Materiale	Note	Peso Unitario	Peso Totale	Superficie Unitaria	Superficie Totale
301	ANG 120*6/8	4	120,00	527,9L			1,46	5,86	0,05	0,19
302	ANG 50*5	54	190,00	527,9L			0,72	39,86	0,04	2,00
303	ANG 70*7	140	200,00	527,9L			1,40	196,00	0,05	1,40
304	ANG 70*8	68	190,00	527,9L			1,08	73,64	0,04	2,38
305	HEA-200	2	140,00	527,9L			6,90	13,80	0,16	0,32
306	HEA-200	4	160,00	527,9L			6,90	27,36	0,19	0,74
307	HEA-200	2	110,00	527,9L			6,90	13,80	0,16	0,32
308	HEA-200	2	90,00	527,9L			6,90	13,80	0,16	0,32
309	HEA-200	18	140,00	527,9L			24,45	440,10	0,28	5,00
310	HEA-200	2	570,00	527,9L			24,45	48,90	0,66	1,32
311	HEA-200	2	180,00	527,9L			24,45	44,01	0,28	0,56
312	HEA-200	2	110,00	527,9L			24,45	26,89	0,16	0,32
313	HEA-200	2	180,00	527,9L			24,45	44,01	0,28	0,56
314	HEA-200	2	180,00	527,9L			24,45	44,01	0,28	0,56
315	HEA-200	2	180,00	527,9L			24,45	44,01	0,28	0,56
316	HEA-200	2	180,00	527,9L			24,45	44,01	0,28	0,56
317	HEA-200	2	290,00	527,9L			24,45	70,90	0,48	0,96
318	HEA-200	2	290,00	527,9L			24,45	70,90	0,48	0,96
319	HEA-200	2	370,00	527,9L			24,45	90,46	0,60	1,20
320	HEA-200	2	360,00	527,9L			24,45	88,02	0,58	1,16
321	L 30*140*5	1	1200,00	527,9L			67,52	67,52	0,45	0,45
322	TOND C diam 10	138	470,00	527,9L			0,56	68,87	0,03	3,40
323	TOND C diam 10	156	480,00	527,9L			0,56	87,36	0,03	4,21
324	TOND C diam 14	60	440,00	527,9L			0,84	50,40	0,02	1,14
325	TOND C diam 14	20	710,00	527,9L			0,84	17,24	0,03	0,62
326	TUB 60*60*3	2	140,00	527,9L			0,56	1,12	0,03	0,06
327	TUB 60*60*3	2	140,00	527,9L			0,56	1,12	0,03	0,06
328	TUB 60*60*3	2	140,00	527,9L			0,56	1,12	0,03	0,06
329	TUB 60*60*3	2	670,00	527,9L			2,56	5,12	0,11	0,22
330	TUB 60*60*3	2	900,00	527,9L			3,42	6,84	0,15	0,31
331	TUB 60*60*3	2	1010,00	527,9L			3,79	7,57	0,17	0,34
332	TUB 60*60*3	10	1010,00	527,9L			3,42	34,20	0,17	1,72
333	TUB 60*60*3	2	1090,00	527,9L			3,89	7,78	0,17	0,34
334	TUB 60*60*3	2	1170,00	527,9L			4,46	8,91	0,20	0,40
335	TUB 60*60*3	2	1400,00	527,9L			5,38	10,76	0,24	0,48
336	TUB 60*60*3	2	1410,00	527,9L			5,94	11,89	0,24	0,48
337	TUB 60*60*3	2	1410,00	527,9L			6,59	13,18	0,24	0,48
338	TUB 60*60*3	1	1940,00	527,9L			7,93	7,93	0,33	0,33
339	TUB 60*60*3	1	2270,00	527,9L			8,59	8,59	0,33	0,33
340	TUB 60*60*3	1	2391,00	527,9L			9,04	9,04	0,40	0,40
341	TUB 60*60*3	1	2410,00	527,9L			10,12	10,12	0,41	0,41
342	TUB 60*60*3	1	2410,00	527,9L			12,89	12,89	0,58	0,58
343	TUB 60*60*3	1	2410,00	527,9L			13,79	13,79	0,61	0,61
344	TUB 60*60*3	1	2750,00	527,9L			14,18	14,18	0,63	0,63
345	TUB 60*60*3	1	2750,00	527,9L			15,67	15,67	0,70	0,70
346	TUB 60*60*3	19	1300,00	527,9L			10,66	202,45	0,29	5,53
347	TUB 60*60*3	5	520,00	527,9L			6,09	30,45	0,30	1,50
348	TUB 60*60*3	2	1380,00	527,9L			11,09	22,17	0,50	1,00
349	TUB 60*60*3	2	1380,00	527,9L			11,32	22,63	0,51	1,02
350	TUB 60*60*3	2	1400,00	527,9L			11,23	22,46	0,51	1,02
351	TUB 60*60*3	2	1400,00	527,9L			11,43	22,86	0,51	1,02
352	TUB 60*60*3	2	1400,00	527,9L			11,45	22,90	0,51	1,02
353	TUB 60*60*3	10	1510,00	527,9L			12,33	123,32	0,54	5,38
354	TUB 60*60*3	2	1510,00	527,9L			12,44	24,88	0,54	1,07
355	TUB 60*60*3	2	1600,00	527,9L			13,04	26,08	0,56	1,11
356	U 30*120*5	5	2010,00	527,9L			15,83	79,15	0,91	4,55
357	U 30*140*5	2	1200,00	527,9L			6,82	13,64	0,52	2,05
358	U 30*120*5	22	1200,00	527,9L			18,02	396,44	1,14	24,88
359	U 30*120*5	22	1200,00	527,9L			18,02	396,44	1,14	24,88
360	U 30*120*5	22	1200,00	527,9L			18,02	396,44	1,14	24,88
361	LAM 10*17	78	180,00	527,9L			1,85	143,70	0,04	2,74
362	LAM 10*17	180	180,00	527,9L			1,85	333,00	0,04	6,40
363	LAM 10*17	2	30,00	527,9L			1,85	3,70	0,08	0,17
364	LAM 10*17	2	30,00	527,9L			1,85	3,70	0,08	0,17
365	LAM 10*17	20	360,00	527,9L			1,85	37,00	0,14	2,80
366	LAM 10*17	60	180,00	527,9L			4,70	282,00	0,12	7,20
367	LAM 10*17	18	180,00	527,9L			5,23	94,14	0,14	2,52
368	LAM 30*5	2	200,00	527,9L			0,26	0,52	0,01	0,02
369	LAM 30*5	2	210,00	527,9L			0,26	0,52	0,01	0,02
370	LAM 30*5	6	250,00	527,9L			1,18	1,18	0,10	0,62
371	LAM 30*5	44	310,00	527,9L			1,18	51,92	0,09	3,99
372	LAM 30*5	3	1100,00	527,9L			1,43	4,29	0,08	0,26
373	LAM 30*5	4	1400,00	527,9L			1,43	5,72	0,08	0,32
374	LAM 30*5	2	320,00	527,9L			0,12	0,24	0,00	0,01
375	LAM 30*5	4	980,00	527,9L			0,39	1,54	0,01	0,06
376	LAM 30*5	6	90,00	527,9L			0,34	2,05	0,01	0,07
377	LAM 30*5	4	980,00	527,9L			0,39	1,54	0,01	0,06
378	LAM 30*5	12	98,00	527,9L			0,54	6,48	0,02	0,23
379	LAM 30*5	2	100,00	527,9L			0,54	1,08	0,02	0,09
380	LAM 30*5	2	100,00	527,9L			0,38	0,76	0,01	0,08
381	LAM 30*5	2	110,00	527,9L			0,42	0,84	0,02	0,09
382	LAM 30*5	2	110,00	527,9L			0,42	0,84	0,02	0,09
383	LAM 30*5	2	120,00	527,9L			0,46	0,92	0,02	0,11
384	LAM 30*5	4	130,00	527,9L			0,51	2,04	0,02	0,07
385	LAM 30*5	2	140,00	527,9L			0,53	1,06	0,02	0,04
386	LAM 30*5	4	140,00	527,9L			0,55	2,20	0,02	0,08
387	LAM 30*5	20	180,00	527,9L			1,01	20,16	0,04	0,70
388	LAM 30*5	4	220,00	527,9L			0,87	3,48	0,02	0,16
389	LAM 30*5	1	200,00	527,9L			1,10	1,10	0,04	0,04
390	LAM 30*5	4	220,00	527,9L			1,22	2,88	0,02	0,04
391	LAM 30*5	4	390,00	527,9L			1,25	5,02	0,06	0,18
392	LAM 30*5	4	470,00	527,9L			1,11	4,44	0,02	0,14
393	LAM 30*5	4	450,00	527,9L			1,83	7,33	0,07	0,26
394	LAM 30*5	4	470,00	527,9L			1,96	8,09	0,07	0,26
395	LAM 30*5	2	510,00	527,9L			1,96	3,92	0,07	0,14
396	LAM 30*5	14	570,00	527,9L			2,19	30,66	0,08	0,50
397	LAM 30*5	2	580,00	527,9L			2,58	5,17	0,09	0,18
398	LAM 30*5	2	580,00	527,9L			2,58	5,17	0,09	0,18
399	LAM 30*5	10	840,00	527,9L			3,19	31,92	0,11	1,14
400	LAM 30*5	8	840,00	527,9L			3,97	31,80	0,13	0,51
401	LAM 30*5	4	1030,00	527,9L			3,93	15,73	0,14	0,56
402	LAM 30*5	2	1050,00	527,9L			3,69	7,38	0,14	0,29
403	LAM 30*5	4	1070,00	527,9L			4,02	16,07	0,14	0,54
404	LAM 30*5	4	1190,00	527,9L			4,54	18,16	0,16	0,65
405	LAM 30*5	2	1190,00	527,9L			4,54	9,08	0,16	0,30

Commessa: 2873
Lavoro: UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI TRIESTE
Lotto: FABBRICATO F1-SCALA

Descrizione	Quantità	Classe	UNI o DIN
-------------	----------	--------	-----------