

Ancoranti chimici ad iniezione HILTI HIT-RE 500 con HAS

Ø	Dimensione ancorante	M8	M10	M12	M16	M20	M24
LG	Lunghezza Barra filettata HAS	[mm]	110	130	160	190	240
D1	Diametro punta trapano	[mm]	10	12	14	18	22
H	Profondità foro	[mm]	80	90	115	130	175
H1	Spessore min. materiale base	[mm]	100	120	140	170	220
SP	Spessore Max. da fissare	[mm]	14	21	28	38	48
D	Diametro foro sulla piastra	[mm]	10	12	14	18	22
T	Coppia di serraggio	[Nm]	12	25	40	90	135
ml	Volume iniettato	[ml]	5	8	12	20	36

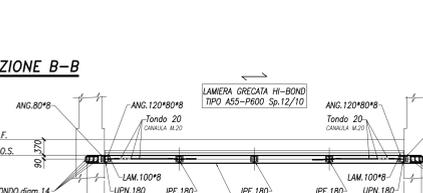
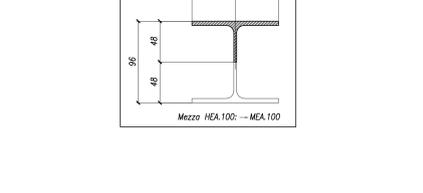
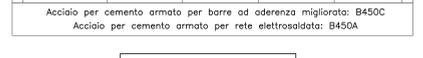
N.B. Il foro dovrà risultare pieno di resina per almeno 2/3

SPECIFICA MATERIALI

CALCESTRUZZO PER STRUTTURE IN OPERA

Tipo di struttura	Classe di resistenza	Classe esposizione	Classe di consistenza	Dmax aggregato [mm]
Solerte in Leca 1600	UNI EN 206-1	UNI EN 206-1	UNI EN 206-1	S4
Appoggi in calcestruzzo	C28/35	XC3	S4	16

Acciaio per cemento armato per barre ad aderenza migliorata: B450C
Acciaio per cemento armato per rete elettrosaldata: B450A



PROTEZIONE AL FUOCO

PROTEZIONE CON INTONACO PROTETTIVO TIPO IONIVER INTROSSO DEGLI ORIZZONTAMENTI PER L50 - REI 60

Protezione al fuoco dei solai (metalli e non, Marm, Montex, Intero cemento) con intonaco isolante leggero a base di gesso e vermiculite - tipo IONIVER, mediante applicazione a macchina dello spessore minimo di 10 mm ovvero secondo gli spessori necessari e differenziali desunti da laboratori autorizzati facenti riferimento al prodotto impiegato (ASSESSMENT EFFECTS), con caratteristiche tecniche e di applicazione meglio descritte all'Art. 4.8.6.4.4. Le lavorazioni principali consistono nelle:

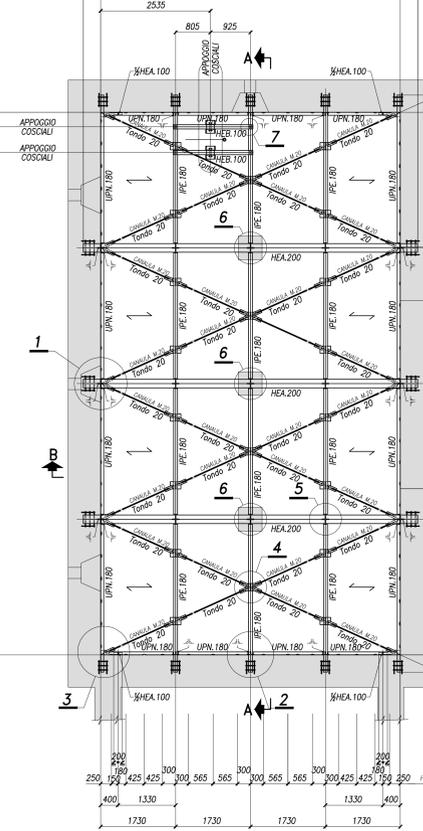
- rimozione preventiva di intonaci, pitture, e residui di ruggine sulle superfici preesistenti e da trattare;
- applicazione preliminare di aggregato VIPRIMER laminare;
- applicazione di finiti contro la corrosione per profili costanti e di nuova fattura compatibili con i tipi qui sotto riportati:
- resina alchidica - famiglia 1 classe 4a DFT a un medio applicato 104
- resina epossidica - famiglia 1 classe 6b-7a DFT a un medio applicato 156
- resina epossidica ricca di zinco - famiglia 1 classe 6b DFT a un medio applicato 163
- silicati di zinco - famiglia 1 classe 18b DFT a un medio applicato 273
- in caso di supporto zincato lo spessore della zinatura non deve essere superiore a 89

PROTEZIONE CON INTONACO PROTETTIVO TIPO SIGMATIC IONIFUGO MID INTROSSO DEGLI ORIZZONTAMENTI PER L50 - REI 60

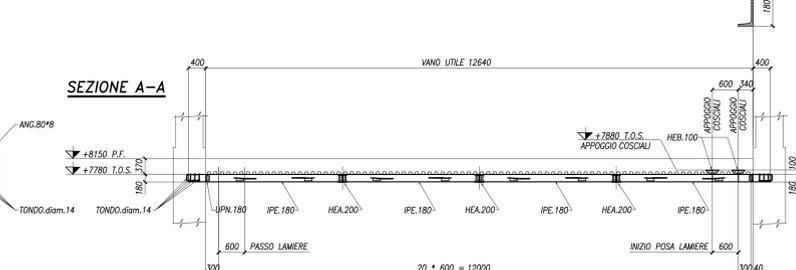
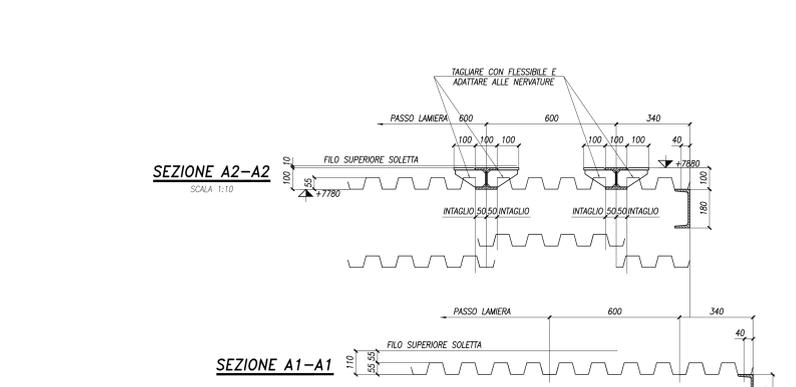
Protezione al fuoco dei solai (metalli e non, Marm, Montex, Intero cemento) a valle i con intonaco premezzato a base di gesso e vermiculite - tipo SIGMATIC IONIFUGO MID, mediante applicazione a macchina dello spessore minimo di 15 mm ovvero secondo gli spessori necessari e differenziali desunti da laboratori autorizzati facenti riferimento al prodotto e relative certificazioni, ovvero in base a calcolo analitico condotto da professionista iscritta agli elenchi della I.P.T. e con caratteristiche tecniche e di applicazione meglio descritte all'Art. 4.8.6.4.4. Le lavorazioni principali consistono nelle:

- rimozione preventiva di intonaci, pitture, e residui di ruggine sulle superfici preesistenti e da trattare;
- avvicinare la posa di rete perimetrale al profilo per adeguato supporto dell'intonaco;
- applicazione preliminare di aggregato VIPRIMER su superfici in c.a. e poi SIGMATIC finco su stesso;
- applicazione di VICONACT su eventuali superfici in c/c prefabbricate;
- applicazione di VIPRIMER su eventuali blocchi in c/c cellulare;
- applicazione a macchina spalmato con ruggine obliquata su punti singolari, finato con cazzuola americana e rasato con idonea finitura per ottenere l'aspetto superficiale liscio e finito al civile.

L'impresa dovrà realizzare il piano delle demolizioni prima dell'inizio delle lavorazioni e degli scavi, contenente tutte le indispensabili puntellazioni a firma di un tecnico abilitato e da sottoporre alla D.L. per approvazione.

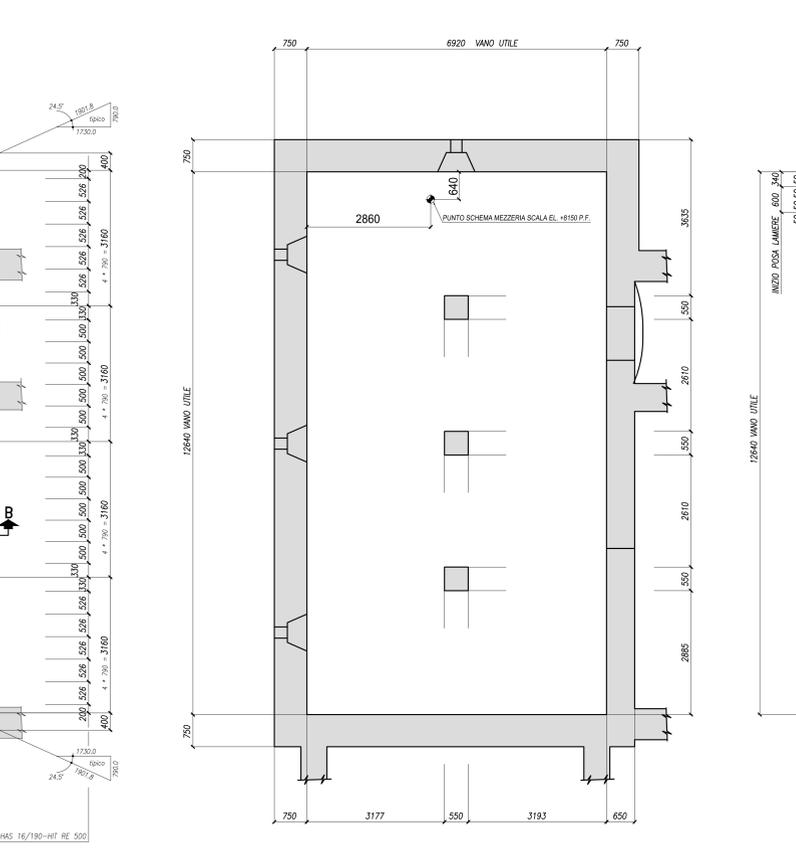


N.B. VERIFICARE LE MISURE IN CANTIERE IN CONTRADDITTORIO CON LA D.L.



PIANTA MURI SEMINTERRATO

N.B. VERIFICARE LE MISURE IN CANTIERE IN CONTRADDITTORIO CON LA D.L.

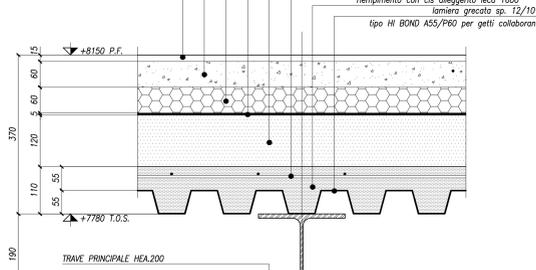
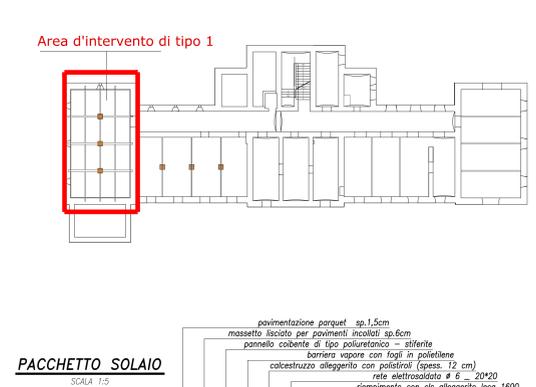


Prima di procedere alle operazioni di getto, sarà necessario verificare che:

- le lamiere siano montate secondo le indicazioni del progetto
- siano stati eseguiti tutti i fissaggi
- le lamiere siano essenti da tracce di fango, olio, ecc.

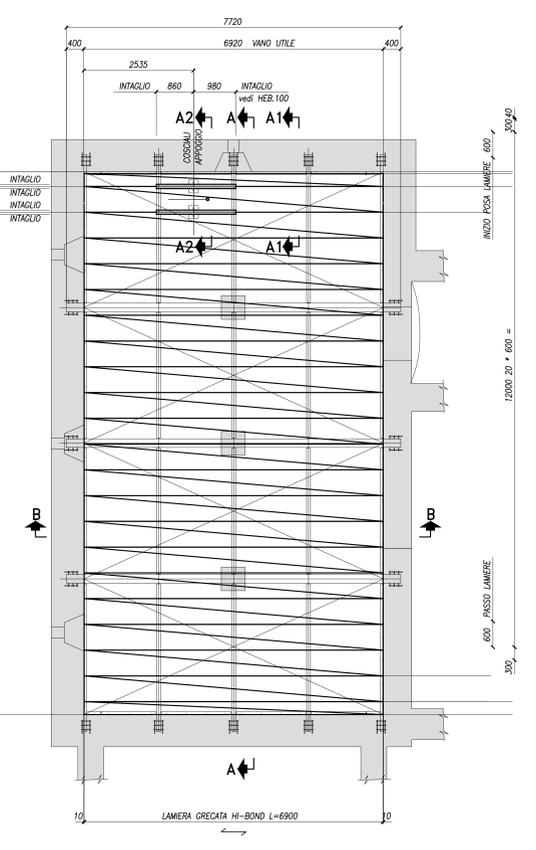
Il calcestruzzo dovrà garantire una resistenza minima a compressione a 28 giorni di 250 kg/cm²

Consigliamo di depositare il calcestruzzo agli appoggi e successivamente distribuirlo gradualmente in modo da evitare la formazione di cumuli in campo.



PIANTA MURI SEMINTERRATO

N.B. VERIFICARE LE MISURE IN CANTIERE IN CONTRADDITTORIO CON LA D.L.



Prima di procedere alle operazioni di getto, sarà necessario verificare che:

- le lamiere siano montate secondo le indicazioni del progetto
- siano stati eseguiti tutti i fissaggi
- le lamiere siano essenti da tracce di fango, olio, ecc.

Il calcestruzzo dovrà garantire una resistenza minima a compressione a 28 giorni di 250 kg/cm²

Consigliamo di depositare il calcestruzzo agli appoggi e successivamente distribuirlo gradualmente in modo da evitare la formazione di cumuli in campo.

Commissa 2878
Lavoro: UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI TRIESTE
Lotto: FABBRICATO F1-SOPPALCO PIANO TERRA

Pos. n. Mk	Profilo	Pr.	Lunghezza Materiale	Note	Peso Unitario	Peso Totale	Superficie Unitaria	Superficie Totale	
1	A55 P600 12/10	22	6900,00	S25EJR	HI-BOND	65,00	1429,96	6,90	151,80
2	ANG 120*80*8	40	170,00	S27EJR		1,86	74,12	0,06	2,04
3	ANG 120*80*8	12	120,00	S27EJR		1,46	17,57	0,06	0,66
4	ANG 80*8	60	120,00	S27EJR		1,16	69,54	0,04	2,32
5	BARRA M20*1176	16	1176,00	S27EJR	Fiatt.	2,50	46,42	0,07	1,17
6	BARRA M20*1250	16	1250,00	S27EJR	Fiatt.	3,09	49,38	0,08	1,25
7	BARRA M20*250	32	250,00	S27EJR	Fiatt.	0,62	19,74	0,02	0,51
8	HEA 200	9	720,00	S27EJR		26,64	239,67	8,80	26,40
9	HEB 100	2	1440,00	S27EJR		37,64	75,07	1,04	2,09
10	IPE 180	6	9120,00	S27EJR		58,76	352,88	2,18	11,08
11	IPE 180	6	5544,00	S27EJR		66,59	369,54	2,47	14,83
12	MEA 100	4	2000,00	S27EJR		1,67	6,68	0,06	0,22
13	TONDO diam.12	100	1200,00	S27EJR		1,07	106,80	0,06	6,60
14	TONDO diam.14	86	442,00	S27EJR		0,84	19,26	0,02	0,88
15	TONDO diam.14	12	690,00	S27EJR		0,84	10,02	0,03	0,96
16	TONDO diam.14	26	710,00	S27EJR		0,86	22,39	0,03	0,91
17	TONDO diam.14	12	712,00	S27EJR		0,86	10,34	0,03	0,37
18	TONDO diam.14	12	730,00	S27EJR		0,88	10,60	0,03	0,38
19	UPN 180	4	986,00	S27EJR		8,49	33,97	0,24	0,84
20	UPN 180	4	1907,00	S27EJR		28,76	115,02	0,80	3,20
21	UPN 180	4	1696,00	S27EJR		37,29	149,16	1,06	4,14
22	UPN 180	4	3124,00	S27EJR		68,73	274,91	1,91	7,64
23	UPN 180	4	3542,00	S27EJR		77,92	311,70	2,16	8,66
24	LAM 20*10	76	70,00	S27EJR		0,39	29,96	0,01	0,84
25	LAM 20*10	8	140,00	S27EJR		0,85	6,83	0,03	0,20
26	LAM 20*10	64	220,00	S27EJR		1,59	89,70	0,04	2,56
27	LAM 100*10	4	220,00	S27EJR		1,74	6,95	0,05	0,19
28	LAM 42*8	8	162,00	S27EJR		0,42	3,37	0,02	0,13
29	LAM 100*8	12	170,00	S27EJR		1,07	12,85	0,04	0,44
30	LAM 100*8	4	180,00	S27EJR		1,13	4,54	0,04	0,16
					618		4786,68		252,48

Commissa 2878
Lavoro: UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI TRIESTE
Lotto: FABBRICATO F1-SOPPALCO PIANO TERRA

Descrizione	n.	Classe	UNI o DIN	Peso Unitario	Peso Totale	Trattamento Superficiale
VITIM 15*46	16	8.8	UNI 5797	0,0586	0,96	Zinatura a Caldo
VITIM 15*46	96	8.8	UNI 5797	0,1111	4,26	Zinatura a Caldo
VITIM 15*55	96	8.8	UNI 5797	0,1260	12,10	Zinatura a Caldo
VITIM 15*60	24	8.8	UNI 5797	0,1399	3,21	Zinatura a Caldo
VITIM 15*60	64	8.8	UNI 5797	0,2275	14,56	Zinatura a Caldo
DADI M.12	16	6S	UNI 5588	0,0189	0,27	Zinatura a Caldo
DADI M.16	158	6S	UNI 5588	0,0229	3,59	Zinatura a Caldo
DADI M.20	64	6S	UNI 5588	0,0693	4,05	Zinatura a Caldo
ROSETTE 12*24	92	R40	UNI 6592	0,0063	0,20	Zinatura a Caldo
ROSETTE 12*30	912	R40	UNI 6592	0,0113	12,85	Zinatura a Caldo
ROSETTE 24*32	128	R40	UNI 6592	0,0172	2,20	Zinatura a Caldo
Tubi Chim. MELTENS 16/190-HIT RE 500	78					
CANALINI M.20	92					
				1062		50,46

PRESCRIZIONI PER ACCIAIO

NORMATIVE TECNICHE: LEGGE 05.11.71 N. 1086 N.T.C. 2008

QUALITA' DEI MATERIALI (se non diversamente indicato) UNI EN 10027-1 UNI 7070

PROFILI LAMINATI A CALDO IPE - HE - UPN S275JR FE430B

PROFILI LAMINATI A FREDDO E TUBOLARI S275JR FE430B

PIASTRE S275JR FE430B

PROTEZIONE SUPERFICIALE STRUTTURALE: VEDERE NOTA

PROTEZIONE SUPERFICIALE BULLONI: VEDERE NOTA

BULLONI AD ALTA RESISTENZA CLASSE 8.8 UNI 3740-74

SIMBOLOGIA FORO-BULLONE

SIMBOLO GRAFICO BULLONE	+	□	◆	■	⊕	⊗	⊙	⊚	⊛
DIAMETRO VITE	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30
DIAMETRO FORO	13	15	17	19	21,5	23,5	25,5	28,5	32

SALDATURE

Per saldature d'angolo non indicate vedi schema: Z1, Z2, Z3, Z4, Z5, Z6, Z7, Z8, Z9, Z10, Z11, Z12, Z13, Z14, Z15, Z16, Z17, Z18, Z19, Z20, Z21, Z22, Z23, Z24, Z25, Z26, Z27, Z28, Z29, Z30, Z31, Z32, Z33, Z34, Z35, Z36, Z37, Z38, Z39, Z40, Z41, Z42, Z43, Z44, Z45, Z46, Z47, Z48, Z49, Z50, Z51, Z52, Z53, Z54, Z55, Z56, Z57, Z58, Z59, Z60, Z61, Z62, Z63, Z64, Z65, Z66, Z67, Z68, Z69, Z70, Z71, Z72, Z73, Z74, Z75, Z76, Z77, Z78, Z79, Z80, Z81, Z82, Z83, Z84, Z85, Z86, Z87, Z88, Z89, Z90, Z91, Z92, Z93, Z94, Z95, Z96, Z97, Z98, Z99, Z100

Elettrodi tipo E44/CL3 UNI 5132-74

SALDARE IN OPERA

Composizione Bulloni



UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI TRIESTE

piazzale Europa n. 1 - 34127 Trieste - Italia

LAVORI DI RISTRUTTURAZIONE E RIQUALIFICAZIONE FUNZIONALE DEGLI EDIFICI 'F1' ED 'F2' PRESSO IL COMPRESORIO EX OPP DI S. GIOVANNI IN TRIESTE, AD USO DELLA FACOLTA' E DEL DIPARTIMENTO DI PSICOLOGIA

Responsabile Unico del Procedimento: Arch. ILIO CAMPANI

Completare AT: CAROGGIUNTO

MANDANTE: SAIREPRO

PROGETTAZIONE DEFINITIVA ED ESECUTIVA ARCHITETTONICA

Gruppo di lavoro: Arch. MARCO BIANCHI, Ing. ARELDO MAGGIOTTI, Arch. ANTONIO ARABACCI, Ing. FRAZIO GENITA

PROGETTAZIONE DEFINITIVA ED ESECUTIVA ARCHITETTONICA

PROGETTAZIONE DEFINITIVA ED ESECUTIVA ARCHITETTONICA

PROGETTO ESECUTIVO

F1 PROGETTO: SOLAIO PIANO TERRA SCHEMA STRUTTURA IN ACCIAIO PIANTE E SEZIONI

DATA: 06/04/2012

PRATICA N. 2873

SCALA: 1:50